

Référence :  
VIBRO+PES2M3

## **VIBRO-DISTRIBUTRICE A BETON** **CONCRETE DISTRIBUTING MACHINE**



**BETON VIBRE.**  
**BETON AUTO-PLAÇANT.**

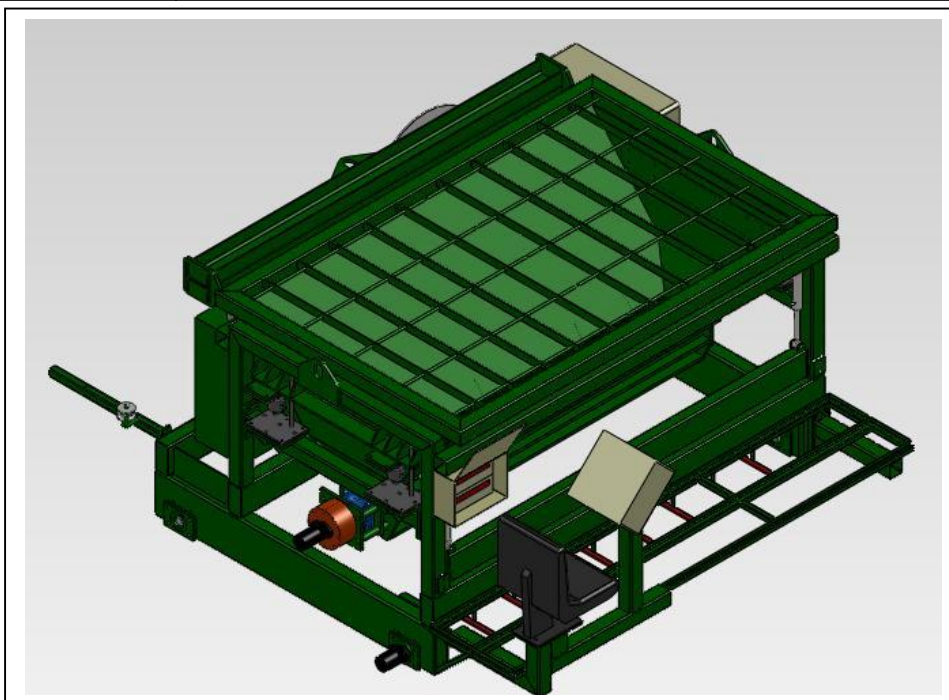
**VIBRO-DISTRIBUTRICE A BETON**  
**AVEC SYSTEME DE PESAGE**  
**POUR BETON VIBRE ET BETON AUTO-PLAÇANT**  
**POUR : PREDALLES + TOUTE PISTE PLANE.**

**CONCRETE DISTRIBUTING & VIBRATING MACHINE**  
**WITH WEIGHING SYSTEM**  
**FOR VIBRATED CONCRETE AND SELF-COMPACTED CONCRETE**  
**FOR : PRESLABS + ANY FLAT PALLET.**

RCS TARBES : 477 220 081 00038 – APE : 2562 B – TVA INTRACOMMUNAUTAIRE : FR07477220081  
MATERIEL DE PRECONTRAINTE : VERINS, POTEAUX, CHEVETRES, PLAQUES TENSION, CENTRALES  
MATERIEL DE PREFABRICATION : MOULES, MACHINES SPECIALES, VERINS, ANCRAGES  
MATERIEL DE MANUTENTION : GRUES, PALONNIERS, PINCES, ELINGUES  
MATERIELS DE CARRIERE : SILOS, TAPIS ROULANTS  
MACHINES SPECIALES.TREILLIS SOUDE EN ROULEAUX POUR PREDALLES EN BETON PRECONTRAINTE

Référence :  
VIBRO+PES2M3

## VIBRO-DISTRIBUTRICE A BETON DISTRIBUTING & VIBRATING MACHINE



### FONCTIONS FUNCTIONS

Distribution et vibration du béton : prédalles BA, prédalles BP, tout élément plat, ...  
Largeur de passage : 2400, 2500, ... mm  
Usage avec béton vibré ou béton auto-plaçant.

Distribution and vibration of concrete : reinforced concrete preslabs, prestressed concrete preslabs, any flat element, ...  
Service width: 2400, 2500, ... mm.

### CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS

- . Poids approximatif : 4.000 kg
- . 3P+T - 380 V – 50 Hz – 15 kW – IP 55.
- . Machine avec châssis automoteur – transmission hydraulique à 2 roues motrices. Petite vitesse pour coulage (6 m/min ajustable) et grande vitesse (50 m/min ajustable) pour déplacement.
- . Volume géométrique : 2,0 m3 avec arbre distributeur et 7 volets de réduction de largeur (autre nombre possible sur demande).
- . Vibration assurée par 8 aiguilles vibrantes haute fréquence diam. 32 mm avec embouts vissés interchangeables en carbure de tungstène.
- . Trémie montée sur 4 pesons haute capacité avec indication du poids total de béton contenu dans la benne et du poids de béton déversé sur la prédalle en cours de coulage. RAZ incluse.
- . Débit de béton : variable de 500 à 1.500 l/min.
- . Trémie équipée d'une large ouverture pour la maintenance.
- . Alimentation électrique par enrouleur de câble ou par câble et bras télescopique depuis canalis.

- . Approximate weight : 4.000 kg.
- . 3P+E - 380 V – 50 Hz – 15 kW – IP 55.
- . Self propelled hydraulic machine, equipped with 2 wheel-drive. Low speed for concreting (6 m/min adjustable) and high speed (up to 50 m/min adjustable) for displacement.
- . Geometric volume : 2,0 m3 with distributing arm and 7 shutters for width reduction (other number possible upon request).
- . Vibration with 8 high frequency pocker vibrators – diam. 32 mm with interchangeable tungsten carbide end.
- . Hopper supported by 4 high capacity weigher with indication of total weight of concrete in hopper and weight of concrete delivered on to the pallet. Zero setting after each preslab.
- . Adjustable output of concrete : from 500 to 1.500 l/min.
- . Hopper equipped with one extra-large opening for maintenance.
- . Electric feeding with cable uncoiler or with telescopic arm.