

Référence :
SCIE2/FRG-DAL

SCIE AUTOMATIQUE POUR ACIERS AUTOMATIC SAW FOR STEELS



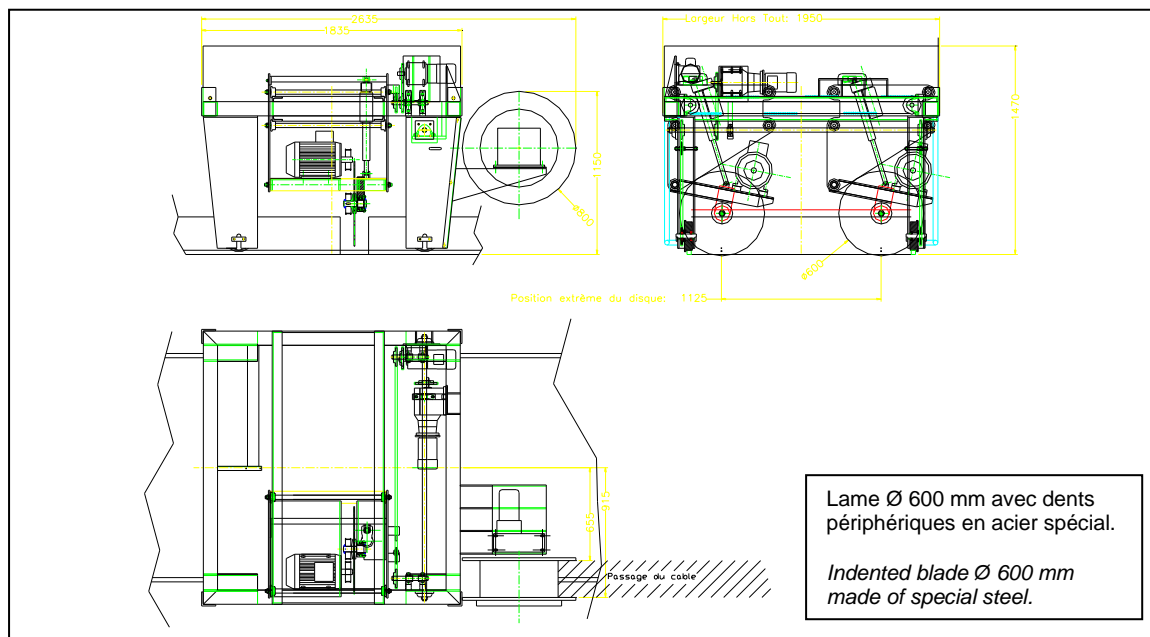
**SCIE AUTOMATIQUE DE DECOUPE DES ACIERS DE
PRECONTRAITE APRES DETENSION**
POUR : POUTRELLES + DALLES ALVEOLEES 400 MM + TOUTE PISTE PLANE.

**AUTOMATIC SAWING MACHINE FOR CUTTING
PRETRESSING STEELS AFTER RELEASING**
FOR : T-BEAMS + HOLLOW-CORE SLABS 400 MM – ANY FLAT PALLET.

SIRET : 477 220 081 00038 – NAF : 2562B – TVA INTRACOMMUNAUTAIRE : FR 07477220081
MATERIEL DE PRECONTRAITE : VERINS, POTEAUX, CHEVETRES, PLAQUES TENSION, CENTRALES
MATERIEL DE PREFABRICATION : MOULES, MACHINES SPECIALES, VERINS, ANCRAGES
MATERIEL DE MANUTENTION : GRUES, PALONNIERS, PINCES, ELINGUES
MATERIELS DE CARRIERE : SILOS, TAPIS ROULANTS
MACHINES SPECIALES.TREILLIS SOUDE EN ROULEAUX POUR PREDALLES EN BETON PRECONTRAIT

Référence :
SCIE2/FRG-DAL

SCIE AUTOMATIQUE POUR ACIERS AUTOMATIC SAW FOR STEELS



FONCTIONS FUNCTIONS

Découpe des aciers de précontrainte une fois détendus – de l'acier toron T5,2 au T12,5 en plusieurs nappes. Mise en place automatique à l'interpaquet puis découpe. Largeur mini interpaquet réglable.

Cutting of prestressing steels once detensioned – from strand 5,2 mm up to strand 12,5 mm in several layers. Automatic positioning of the saw in front of the void before cutting. Minimum void width is adjustable.

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS

- . Poids approximatif : 900 kg
- . 380V – 50Hz – 15kW – enrouleur câble en option.
- . Entièrement électrique avec 1 variateur électronique sur avance et 1 variateur électronique sur translation du chariot.
- . Commandes électriques rassemblées sur la façade de l'armoire avec position automatique / entièrement manuel.
- . Lame montée sur arbre moteur pour la version poutrelles et montée sur moyeu et courroie crantée pour la version dalles alvéolées.
- . Détection des interpaquets par cellules électriques – position réglable pour différentes largeurs de l'interpaquet.
- . 2 roues motrices.
- . Cellule à l'avant pour la sécurité des personnes.
- . Cellule fixe devant la lame pour sa protection.
- . 2 prise 220 V en façade pour le branchement de petits outillages (meule, ...).
- . Vitesse translation approx. : 6 et 2 m/min
- . Largeur totale approx. : 2.200 mm pour poutrelles et 1.800 mm pour dalles alvéolées.
- . Hauteur totale : 1.600 mm.

- . Approximate weight : 900 kg
- . 380V – 50Hz – 15kW with optional cable drum.
- . Fully electric machine with 1 electronic variator for displacement of machine and 1 electronic variator for translation of blade.
- . All electric commands are positioned on the façade of electric board with automatic / fully manual position.
- . Blade mounted on drive motor shaft for T-beams and with bearing device with indented belt for hollow-core slabs.
- . Detection of void by adjustable electrical cells – minimum width of void between products is adjustable.
- . 2-wheel drive.
- . Front cell for safety of persons.
- . Cell in front of blade for its protection.
- . 2 electric 220 V intakes in front of machine for light electrical devices (grinder, ...).
- . Translation speed approx. : 6 and 2 m/min.
- . Total approx. width : 2.200 mm for T-beams and 1.800 mm for hollow-core slabs.
- . Total height: 1.600 mm.