

Référence :  
PIR/MOULE400T

## **MOULE POUTRE AUTORESISTANT** **SELF RESISTING MOULD FOR BEAMS**



**MOULE AUTO-RESISTANT 400 TONNES**  
**POUR PRODUCTION DE POUTRES EN BETON PRECONTRAIT**  
**POUR : POUTRES A SECTION RECTANGULAIRES (OU AUTRES)**

**SELF-RESISTING 400 TONS MOULD**  
**FOR PRODUCTION OF PRESTRESSED CONCRETE BEAMS**  
**FOR : T-BEAMS RECTANGULAR (OR OTHER SECTIONS)**

SIRET : 477 220 081 00038 – NAF : 2562B – TVA INTRACOMMUNAUTAIRE : FR 07477220081

MATERIEL DE PRECONTRAINTE : VERINS, POTEAUX, CHEVETRES, PLAQUES TENSION, CENTRALES

MATERIEL DE PREFABRICATION : MOULES, MACHINES SPECIALES, VERINS, ANCRAGES

MATERIELS DE MANUTENTION : GRUES, PALONNIERS, PINCES, ELINGUES

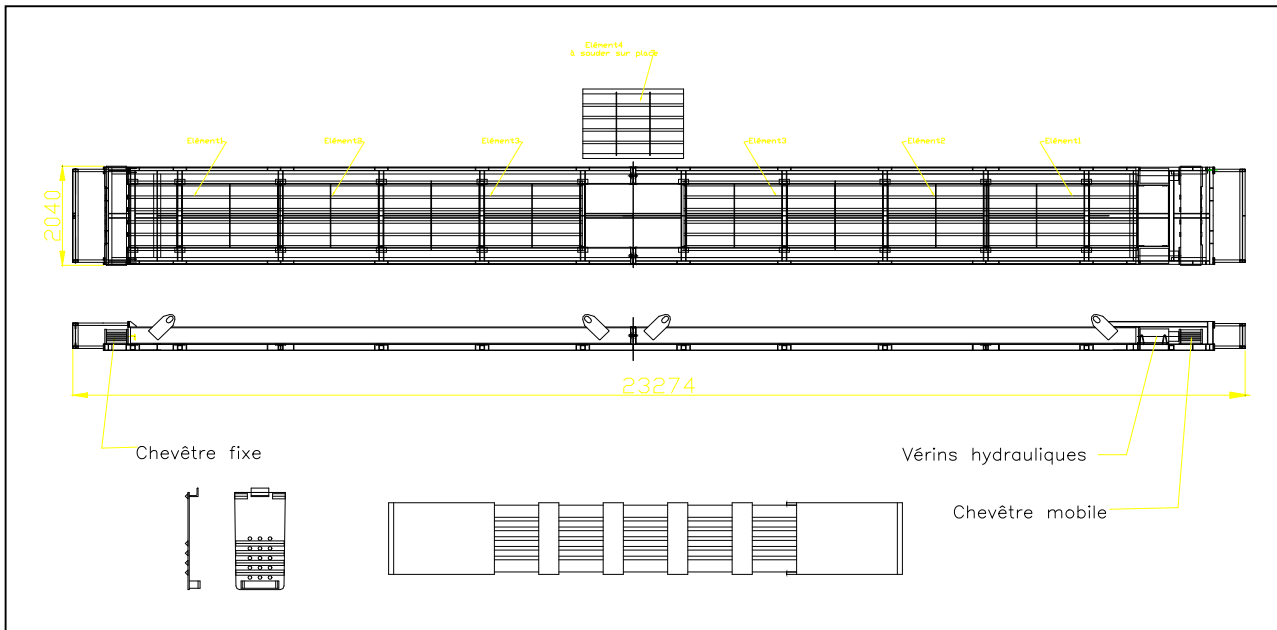
MATERIELS DE CARRIERE : SILOS, TAPIS ROULANTS

MACHINES SPECIALES.TREILLIS SOUDE EN ROULEAUX POUR PREDALLES EN BETON PRECONTRAIT

MODELE.DOC - 12/12/16

Référence :  
PIR/MOULE400T

# MOULE POUTRE AUTORESISTANT SELF RESISTING MOULD FOR BEAMS



## FONCTIONS FUNCTIONS

Ossature principale formant coffre – auto-résistante  
400 tonnes - de longueur variable selon la section  
des poutres.

Jeu de coffrages intérieurs interchangeable pour la  
section des poutres. Démoulage par fruit de la tôle  
coffrante.

### Dimensions usuelles :

- . poutres de stock 20x20 : 8 poches de 12 m,
- . poutres 20 x 40 : 5 poches de 20 m.

Main frame making a compartment – self resisting  
400 tons – length variable according to section of the  
beams.

Set of inner formworks corresponding to the section  
of the beam. Demoulding by batter of metal plate of  
formwork.

### Usual dimensions :

- . beams 20x20 for stock : 8 lines - 12 m each,
- . beams 20 x 40 : 5 lines - 20 m each.

## CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS

- . Poids approximatif : 1100 à 1300 kg par ml selon  
la largeur et le type de poutres.
- . Tôles coffrantes ép. 5 mm - ou plus selon le  
produit fabriqué – sur ossature indépendante.
- . Posé sur dallage en béton armé.
- . 1 côté fixe d'ancrage des torons de précontrainte  
par chevêtre à plaques.
- . 1 côté mobile pour tension globale et détension  
globale des armatures par chevêtre à plaques  
monté sur guides et mobile par 2 vérins  
hydrauliques double effet + coquilles de blocage.
- . Plaques amovibles de positionnement des aciers  
de précontrainte sur les 2 chevêtres.
- . Pompe hydraulique 380 V - 3P+T - 4 kW avec  
témoin de niveau d'huile.
- . Plaques d'about de poutres avec crantage  
conforme CSTBat + chaises d'espacement.
- . Option : dérouleur, bâche, palonnier, ...

- . Approximate weight : 1100 to 1300 kg per linear  
meter according to width & type of beams.
- . Moulding plate thickness 5 mm - or more  
depending upon the type of product – maintained  
by independent main frame.
- . 1 fixed head (solid plated head) for anchorage of  
prestressing steels.
- . 1 mobile head for global tensioning and  
detensioning of prestressing steels mounted over  
guides and 2 double effect hydraulic jacks +  
blocking shells.
- . Removable plates for exact positioning of steels  
on the 2 tensioning heads.
- . Hydraulic pump 380 V – 3P+E – 4 kW with oil  
level gage.
- . End plates for rough formwork of extremities of  
beams + spacing frames.
- . Options: cover + uncoiler, lifting beams, ...