

Référence :
FRG/MOULE

MOULE POUR FILEUSE POUTRELLES
MOULDS FOR SLIP-FORMER MACHINE



MOULES POUR MACHINE FILEUSE A BETON
EQUIPE DE PLAQUES D'USURE INTERCHANGEABLES
POUR : POUTRELLES.

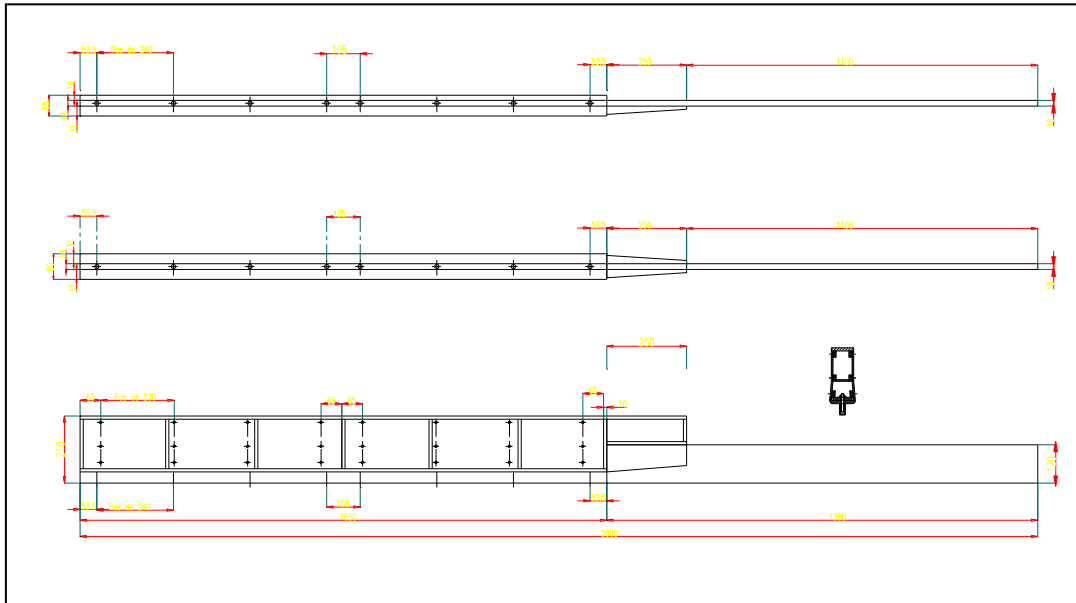
MOULDS FOR SLIPFORMER MACHINE
FITTED WITH INTERCHANGEABLE WEAR PARTS
FOR : T-BEAMS.

SIRET : 477 220 081 00038 – NAF : 2562B – TVA INTRACOMMUNAUTAIRE : FR 07477220081
MATERIEL DE PRECONTRAINTE : VERINS, POTEAUX, CHEVETRES, PLAQUES TENSION, CENTRALES
MATERIEL DE PREFABRICATION : MOULES, MACHINES SPECIALES, VERINS, ANCRAGES
MATERIEL DE MANUTENTION : GRUES, PALONNIERS, PINCES, ELINGUES
MATERIELS DE CARRIERE : SILOS, TAPIS ROULANTS
MACHINES SPECIALES.TREILLIS SOUDE EN ROULEAUX POUR PREDALLES EN BETON PRECONTRAINTE

MODELE.DOC - 04/07/22

Référence :
FRG/MOULE

MOULE POUR FILEUSE POUTRELLES MOULDS FOR SLIP-FORMER MACHINE



FONCTIONS FUNCTIONS

Coffrages glissants pour machine fileuse à poutrelles en béton précontraint.
Ossature intérieure rigide et plaques d'usure vissées pour un entretien facile et un remplacement aisé et économique.

Slip moulds for slip-former machine used in the production of prestressed T-beams.
Internal lifetime rigid frame on which are screwed easy and economical replaceable wear parts.

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS

- . Poids approximatif : 1.500 kg pour 10 poutrelles.
- . Suspendus par système existant dans les machines fileuses classiques.
- . Ossature intérieure rigide assemblée en atelier sur gabarit usiné. Rigidité permettant la diffusion de la vibration avec moins de destruction de la poutrelle, tout en conservant un aspect « très rugueux », propre et régulier des flancs.
- . Parties inférieures - en contact avec la piste - en acier type mi-dur (type A60) pour ne pas endommager la piste de fabrication, vissées à l'ossature intérieure.
- . Parties latérales en acier très dur (type Creusabro 400 ou Hardox 4000), vissées à l'ossature intérieure.
- . Témoin d'usure de la partie inférieure pour garantir les tolérances de fabrication du talon de la poutrelle.
- . Gabarit de montage et plaques d'usure réalisés sur mesure pour n'importe quelle section de poutrelles.

- . Approximate weight : 1.500 kg for 10 T-beams.
- . Suspended by existing usual system in slip-former machines.
- . Internal rigid frame assembled in workshop on machined master pattern. Rigidity allows the vibration to go in the concrete with less destruction of T-beams, while making a "very rough", clean and regular sides of T-beams.
- . Lower parts in contact with metallic pallet – made with half hard steel (grade A60) to not mark the pallet, screwed to internal frame.
- . Side parts made with very hard steel (grade Creusabro 400 or Hardox 4000), screwed to internal frame.
- . Wear off witness of the lower parts to insure satisfactory tolerances of lower parts of T-beams.
- . Master pattern and wear parts made upon demand according to any final T-beam sections.